

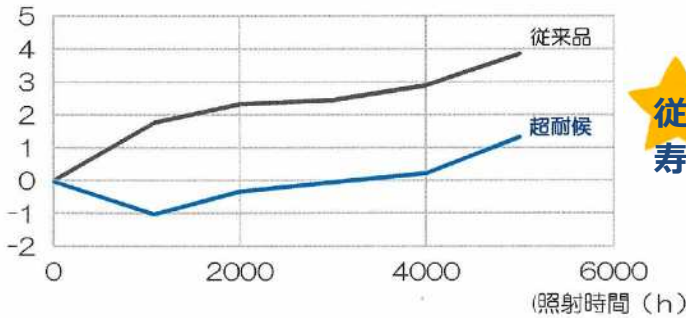
ポリカエース 超耐候グレード

長寿命で環境に優しい



■促進試験(SWOM)

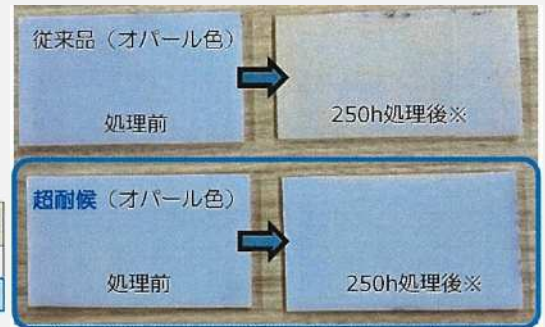
ΔYI (黄色度)



従来品より経年劣化のスピードを遅らせることで
寿命が**約2倍**になりました

■メタルハライドランプ試験(UVテスター)

品種	ΔL* (D65-10)	Δa* (D65-10)	Δb* (D65-10)	ΔYI	ΔE*ab
従来品	2.8	-0.9	3.4	7.1	4.5
超耐候	-0.3	0.8	0.7	1.0	1.1



※SWOM促進試験10,000h相当

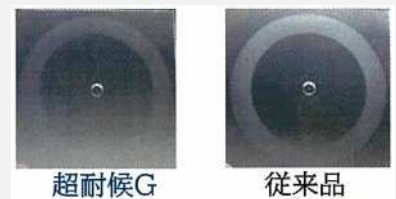
地球温暖化防止に貢献します



- ・寿命が約2倍になることで、資源使用料が**半減** (※1)
- ・LCA 温室効果ガス排出量 **44%低減** (※2)
- ・生産工場では**再生可能エネルギー由来力**を使用

(※1) メーカー社内促進試験から推定
(※2) メーカー LCA 計算より算出(承認中)
数値は代表値であり保証値ではございません

擦り傷を低減します



テーバー摩耗試験
摩耗輪 CS-10F 500g 重 100 回転

品種	ΔHaze (%)
従来品	35
超耐候	21

品番	色調	厚み	サイズ
ENS1000S	クリア片面マット	3mm, 5mm	フリーカット
ENS3000S	オパール片面マット	3~6mm	受注生産
ENS3000	オパールプラット	3~6mm	受注生産

※その他の色調、カットについては別途ご相談ください

項目	規格	JIS K 6735 規格範囲	単位	超耐候G	耐候G (従来品)
引張降伏応力	JIS K 7161-2/1B/50	≥55	MPa	63.7	63.7
引張弾性率	JIS K 7161-2/1B/1	≥2200	MPa	2250	2250
引張破壊時呼びひずみ	JIS K 7161-2/1B/50	≥60	%	100	100
シャルピー衝撃強さ	JIS K 7111-1/1eA	≥6	kJ/m ²	15	15
ピカット軟化温度	JIS K 7206 B50法	≥145	℃	150	150
荷重たわみ温度	JIS K 7191-2 A法	≥130	℃	140	140
全光線透過率(5mm)	JIS K 7361-1	4mm未満 85以上 6mm未満 82以上	%	89	87
鉛筆硬度	ISO15184	-		B	3B

※上記データはメーカー測定の実例です (板厚 3.0mm 以上)

ウチダ株式会社 樹脂事業部

小牧事業所 ☎0568-44-8825 【担当：後藤】
〒485-0059 愛知県小牧市小木東 1-201

浜松営業所 ☎053-462-6330 【担当：前野】
〒430-0803 静岡県浜松市東区植松町 1479-1 階

静岡営業所 ☎054-266-3073 【担当：杉浦】
〒422-8036 静岡県静岡市駿河区敷地 2-5-30

関東支社 ☎03-6240-2951 【担当：鈴木】
〒130-0026 東京都墨田区両国 4-30-8 両国 Y・Aビル 7 階

